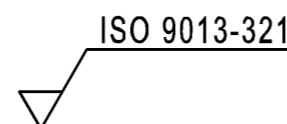


2

ARCHÍV
23.07.2021
ZM/21/00316



t=2
Biegeradien R 2,5
Unbemaßte Einzelheiten
nach 3D-Daten



Konturlängen WN 10535		
außen	200	mm
innen	...	mm

Anlieferungszustand WN 10538					
entzündet (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)	X				
gratfrei nach WN 11310	X				
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig	---				
ölfrei / fettfrei	X				
geölt	---				
geölt zulässig	---				
Anlieferungszustand mit X gekennzeichnet					

Projektionsmethode		01		Anfrage in Serie		T151599			
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.		Passmaß	
AT grob		PPAP-Level 1 / WN 50020		Werkstoff: S235JR		Rohteil-Nr.:		Gewicht: in kg	
L 1 2 2 3 4		Prüfmaß		Datum		Name		Benennung:	
Länge (L) und Winkel (∠) = ±AT		Bearb.		03.02.2021		M.Kostelac		Halter	
Form und Lage ISO 1101		Geprüft		03.02.2021		M.Pieritz		Serie	
O Rundheit = 1/2ø-Tol.		Genehm.		16.02.2021		Hock M.		Maßstab	
- Geradheit/Ebenheit = AT		F.gepr.		26.02.2021		P.Soukup		2:1	
⊙ Koaxialität/Lauf = AT								1:1	
≡ Symmetrie = AT								Blatt:	
// Parallelität = AT								1	
⊕ Position = AT								von:	
Sprachen: DE;EN		Vertrauliche Unterlage						1	
		Schutzvermerk ISO 16016 beachten						11204221800	
								Ers.f.	
								Urspr.	

Freigegeben

3579786/D2D/001/01 a3

11204221800V01DE001